

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0035.TÜVRh.23.00

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018

Výrobca	KINEX BEARINGS, a.s. ul. 1. mája 71/36 014 83 Bytča Slovenská republika
Výrobné miesto <small>Výrobné priestory výrobcu</small>	KINEX BEARINGS, a.s. ul. 1. mája 71/36 014 83 Bytča Slovenská republika
Technická špecifikácia Trieda zhotovovania Zváracie proces(y) <small>(Referenční č. podľa EN ISO 4063)</small>	EN 1090-2:2018 EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu 141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu
Skupina(y) materiálov	1.1, 1.2, 8 nach CEN ISO/TR 15608
Zodpovedná zvaračský dozor	EWE-SK-02012
Potvrdenie	Potvrďujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvarania podľa výše uvedených technických špecifikácií.
Platí od	17.03.2016 TÜV Rheinland Česká republika s.r.o.
Platnosť do	16.03.2026
Miesto a dátum vydania	Zabrze, 28.03.2023

Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikačný orgán



Číslo certifikátu	8610-1090-2.HU0035.TÜVRh.23.00
Informácie o predošlých certifikátoch	TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certifikačný orgán č. 3233 Certifikát č. 21 COV CZ/W-180045, 16.03.2020 TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certifikačný orgán Certifikát č. 8610-1090-2.CZ0055.TÜVRh.20.00, 30.06.2020

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväračského dozoru,
 - c) Zahrnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.

Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Nejmenej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki